

河南制造自动配料诚信互利

生成日期: 2025-10-30

失重式配料系统所属类目: 失重式配料系统配料能力 $0.5\text{kg}\sim 1500\text{kg/h}$ $3\text{t}\sim 80\text{t}$ 精度: $\pm 0.2\sim 0.5\%$ 給料方式: 单、双螺旋給料, 微量双螺杆失重式喂料, 液体失重式喂料, 振动失重式喂料工作温度: $-20^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$ 适用物料: 粉料、粒料(如化肥、化工原料、添加剂等) 适应范围: 可广泛应用于电力、制药、食品、塑料、陶瓷、化工和建材等行业, 作为粉体物料, 颗粒物料、块状物料和片状物料的计量或定量給料设备。产品亮点: 计量精度高, 自动化配料, 提升生产效率, 降低人力成本。同时还可以避免为工配料误操作, 或人工配料计量误差给产品质量带来不良的影响。耐火材料配料系统由物料输送系统、计量配料系统、混合机组、打砖系统、除尘系统。河南制造自动配料诚信互利

(1) 給料部分: 給料部分是从料仓(或储罐)向称重设备中加料的执行机构。根据物料的不同特性, 可以选用不同的給料设备, 如电磁振动給料机、螺旋給料机、单(双)速电磁阀等。(2) 称量部分: 称量部分由传感器、标准连接件、接线盒和称量斗组成, 与称量仪表一起进行物料的称量以及误差的检测。(3) 排料设备: 排料可以是称重设备(减量法)或排放设备(增量法、零位法)。通常由排空阀门、电磁振动給料机、螺旋給料机、电(气)动阀门等组成。所有设备均应根据现场的工艺条件和物料的性质等进行设计和选择。(4) 配料控制系统: 配料控制系统由称量仪表、可编程控制器、上位工控机及其它控制器件等组成。(5) 校秤系统: 配料系统传感器应进行定期调校, 以保证系统配料精度。河南制造自动配料诚信互利自动配料系统可设置不同级别操作员的权限, 配以远程监控, 杜绝人为作假。

设备特点该产品具有可靠性高、稳定性好、计量精度高、操作简单直观。粉料颗粒自动配料称重系统可针对不同的原料的储存、输送、称重配料、除尘、物料混合。涉及粉状粒状块状、片状、等多种物料。可根据物料特征采用皮带, 螺旋, 圆盘, 调节阀等方式加上变频器, 伺服等控制技术, 可达到配料精度的千分之一, 确保客户的配方准确率。系统主要由主料加料称重装置, 辅料微量加料称重装置, 液体料配料, 混合机组, 输送系统, 除尘系统组成采用PLC和微机复合控制, 可以实现长时间连续供料作业。自动包装生产线功能、流程功能完成物料提升、计量、制袋(防破包)、充填、排气(防鼓气)、封口、打印日期批号(三排)、计数、检重、不合格包排出、成品包输出。

系统优点1: 自动配料系统采用可编程控制器(PLC)为核心, 体积小, 精度高, 稳定性能好。2: 自动配料系统可同时控制多台秤, 多种不同物料或控制输出(根据工艺而定)3: 智能化控制配料时间, 配料各秤之间无任何等待, 使得配料周期缩短, 提高配料速度和产量。4: 自动配料系统采用新的WINXP系统平台, 运行更快速, 更稳定, 实时动态生产画面, 展现生产进程, 操作直观、清楚、自动恢复功能。5: 自动配料系统强大报表功能, 能大量记录储存各类数据和制表打印, 自动于每次生产完成后编印配料报表, 并提供日期, 时间, 报表编号及每种物料的实际消耗量等资料; 报表提取采用PC手动查询方式, 生产结束报表寄存在电脑内部, 可无限次读取, 保证生产报表的正确性和完整性。您可根据需求选择单料配料、多料顺序累加配料、减重配料、失重配料等多种计量方式。

配料控制系统采用电脑全自动控制, 无需值守精度高、速度快; 集中控制系统方便可靠, 显示直观, 配有故障报警系统所有气动元件均采用进口配料, 确保系统可靠运行; 维护及为方便, 占地面积小。说到厂家, 现在市场上做粉剂配料设备的厂家实在是太多了, 想要找到一家合适的厂家也是很不容易的。江阴市益壮粉体工程机

械有限公司提醒广大用户朋友，在了解设备的时候一定要多家对比了解，选择很合适的厂家合作。江阴市益壮粉体工程机械有限公司虽然是新公司，但是公司技术团队是具有20多年的自动配料经验，一点会带给您满意的配料工程。根据工艺流程和设备布局可选择各路配料秤的启动顺序和延时时间，以确保物料按需进入搅拌机，提高搅拌效率。河南制造自动配料诚信互利

自动配料系统可用于合金材料生产线自动配料。河南制造自动配料诚信互利

自动配料的优点：1、累计误差小；2、配料速度快；3、配方可随时调整；4、报表可查询当班配料量、当月配料量，方便成本核算。5、操作方便、维修简单、运行可靠。配料监控配料系统从仪表中读取主料累计、瞬时流量、设定流量、仪表状态等相关数据。仪表状态显示调零状态、调间隔状态、运行状态或报警状态等等。配料系统从PLC读取配料设备状态（配料秤远程、运行、跑偏、断料、报警等），显示出各给料机所处的状态，使监控人员对设备有完全的了解及控制。河南制造自动配料诚信互利